

NOUVELLE TECHNIQUE D'APPLICATION



Code produit :
PSAP4KIT

NOUVEAU KIT D'APPLICATION TOUT-EN-UN

Code produit :
PSAP4-10



PRÉSENTATION DU PROCESSUS D'APPLICATION



*** METAL
PREPARATION**



**1 INITIAL
CLEAN**



**2 METAL
CONDITIONING**



**3 ETCHING
PRIMER**



**4 CLEAR
COAT**

PRÉPARER VOTRE APPLICATION :

Le processus d'application de Propspeed ne présente pas de difficultés, mais il doit être strictement respecté afin d'obtenir un excellent résultat. Si les instructions ne sont pas suivies à la lettre, le revêtement se détériorera prématurément.

La température ambiante a un impact sur l'application de Propspeed et sur les temps de séchage d'Etching Primer, le primaire d'accrochage, ainsi que de Clear Coat, la couche de finition transparente. Nous recommandons une température minimale de 10 °C / 50 °F. Il est également recommandé d'éviter d'appliquer le produit en plein soleil ou avec un taux d'humidité supérieur à 85 %.

L'application de Propspeed nécessite une préparation. Assurez-vous d'avoir installé et recouvert de ruban adhésif toutes les anodes, que tout le matériel d'application est à portée de main et que vous comprenez parfaitement la procédure : vous êtes alors prêt à commencer.

APPLY LIKE A PRO

Scannez Pour Obtenir Des Instructions D'application
Détailées Et Appliquer Comme Un Pro

APPLIQUER AUJOURD'HUI ➤

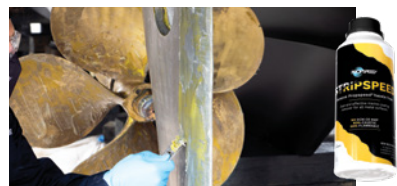
LES OUTILS DONT VOUS AUREZ BESOIN :

- Combinaisons de peintre en papier
- Protection pour les yeux
- Ponceuse orbitale
- De nombreux chiffons propres ou des serviettes en microfibres
- Gants jetables
- Masque de protection contre les poussières de ponçage
- Papier abrasif à grain 80
- Kit d'application Propspeed (PSAP4KIT) pour le primaire d'accrochage, Etching Primer, et la couche de finition transparente, Clear Coat

PRÉPARATION

* PRÉPARATION DU MÉTAL

NOUVELLE APPLICATION ET PROFIL DE GRAIN 80



Profil de grain 80
(liaison mécanique)

Support
métallique

Pour enlever l'ancien revêtement, utilisez Stripspeed. En dernier recours, utilisez une ponceuse à double orbitale. **Lorsque vous enlevez l'ancienne couche de Propspeed, vous devez porter un masque de protection contre la poussière de ponçage : l'inhalation de tout résidu peut être nocive.** Les surfaces métalliques doivent être poncées jusqu'à un profil de grain 80 de manière à permettre au revêtement de créer une liaison mécanique.

1 NETTOYAGE INITIAL

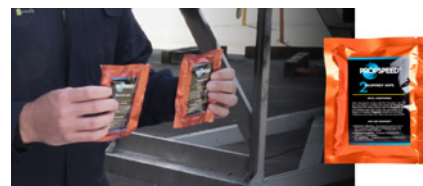


Propclean

Support
métallique

À partir de cette étape, vous devez porter des gants tout le long de l'application lorsque vous touchez une surface à appliquer. Laver les surfaces avec les lingettes Propclean, puis les essuyer immédiatement avec un chiffon propre et sec. Répéter l'opération jusqu'à ce que plus aucun résidu ne se dépose sur le chiffon.

2 TRAITEMENT DU MÉTAL



Propprep
(liaison chimique)

Support
métallique

Laver les surfaces avec les lingettes Propprep, puis les essuyer immédiatement avec un chiffon propre et sec. Répéter l'opération jusqu'à ce que plus aucun résidu ne se dépose sur le chiffon. **Propprep** ne contenant pas d'inhibiteurs de corrosion, vous devez passer à l'étape 3 dès que possible, au plus tard dans les 4 heures.

INFORMATIONS IMPORTANTES :

Soyez prêt(e) ! Dès lors que vous commencez cette étape du processus d'application, **vous devez la terminer, sans pause.** Assurez-vous que tout le produit soit mélangé et prêt à l'emploi, et que tous les outils dont vous avez besoin soient à portée de main. **Il peut s'avérer nécessaire de travailler par sections,** en appliquant, à la suite, la couche de primaire d'accrochage, **Etching Primer**, puis la couche de finition transparente, **Clear Coat**, sur une même zone avant de passer à la suivante.



TEMPS D'ÉVAPORATION
DU PRODUIT de 3 à 5 min
à 27 °C / 80 °F



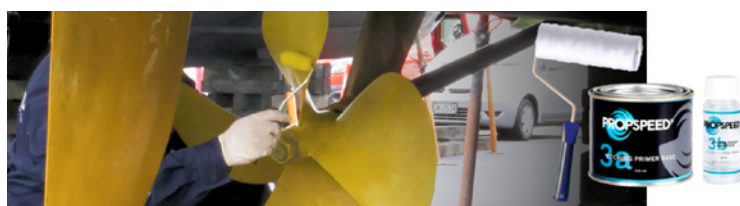
PLAGE OPTIMALE DE
TEMPÉRATURE D'APPLICATION de
16 °C / 60 °F à 32 °C / 90 °F



TEMPS DE SÉCHAGE 8
heures à 27 °C / 80 °F

REVÊTEMENT

3 ETCHING PRIMER



Le pigment jaune au fond du pot d'**Etching Primer Base**, le primaire d'accrochage, doit être soigneusement mélangé avant d'ajouter **Etching Primer Hardener**, le durcisseur. Cela ne demande généralement pas plus de 2 à 3 minutes.

Remarque : si **Etching Primer Base** n'est pas parfaitement mélangé comme décrit ci-dessus, cela peut entraîner un durcissement prématuré, des irrégularités et une durée de vie réduite du système de revêtement final.

Dès lors que vous ne voyez plus de matières solides dans le pot, ajoutez **Etching Primer Hardener** dans celui-ci, puis mélangez à nouveau. Le produit qui n'est pas utilisé dans l'immédiat peut être remis dans le pot, fermé hermétiquement et laissé à l'ombre, jusqu'à 6 heures.

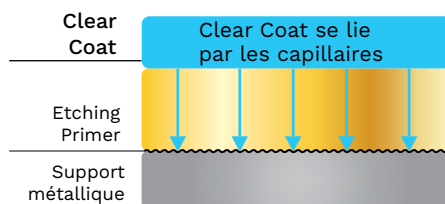
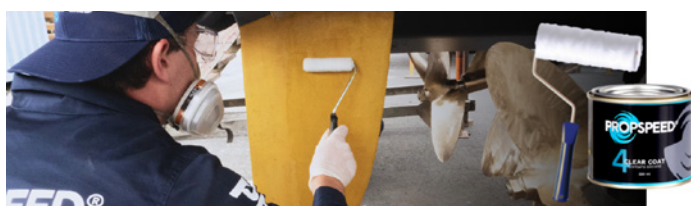
Pour obtenir les meilleurs résultats et tenir les contraintes de temps, utilisez l'un des **rouleaux Propspeed de 4" (10 cm)** du kit d'application Propspeed pour appliquer le primaire d'accrochage, Etching Primer.

Le système Propspeed nécessite 2 couches généreuses d'**Etching Primer**. Pour accéder à toutes les parties de l'hélice et de l'arbre, nous vous recommandons de tourner l'hélice à l'aide d'un bâton ou de vos mains gantées. Une fois que vous avez appliqué la première couche d'**Etching Primer**, attendez environ 3 à 5 minutes avant d'appliquer la couche suivante. Le respect du temps d'attente entre chaque couche est essentiel pour permettre la liaison chimique requise entre les couches.

Pour vérifier si c'est le bon moment, appliquez la méthode « sec au toucher » : touchez **Etching Primer** encore humide avec votre doigt ganté, s'il laisse une petite empreinte sur la surface apprêtée sans transfert d'**Etching Primer** au bout de votre doigt, vous pouvez alors commencer à appliquer la couche suivante. Le temps d'attente entre les couches d'**Etching Primer** est très important et doit être respecté.

Le délai de recouvrement de 3 à 5 minutes est basé sur des températures de 27 °C / 80 °F. Des températures plus fraîches ralentiront le délai de recouvrement entre les 2 couches de primaire, tout comme des températures plus chaudes et des conditions venteuses accéléreront le délai de recouvrement entre les 2 couches.

4 CLEAR COAT



Vous devez appliquer **Clear Coat** dès que la dernière couche d'Etching Primer est sèche au toucher. Si vous laissez Etching Primer sécher complètement, l'adhérence entre les couches risque d'être insuffisante.

Assurez-vous que Clear Coat soit bien mélangé et appliquez-le à l'aide du **deuxième rouleau Propspeed du kit d'application Propspeed (proscrire les rouleaux en mousse)**. Là où le produit ne risque pas de couler, appliquez une couche généreuse. Vous disposez d'environ 10 minutes pour travailler avec Clear Coat avant qu'il ne commence à durcir sur la surface sur laquelle vous l'avez appliqué. Si vous estimez qu'il est nécessaire d'ajouter du Clear Coat ou de mieux l'étaler sur certaines zones, veillez à le faire pendant le temps de fluidité du revêtement, avant qu'une pellicule préalable au séchage ne se forme. Une fois sec, ne rajoutez plus de Clear Coat, car il n'adhérera pas à lui-même.

Vérifiez que la couche de Clear Coat ne présente aucune coulure. Vous aurez entre 5 et 10 minutes pour les retoucher.

Assurez-vous que la surface est entièrement recouverte de **Clear Coat**. Les zones oubliées auront un éclat terne. Après avoir recouvert toute l'hélice de Clear Coat, procédez à une nouvelle inspection visuelle de l'hélice pour vous assurer de n'avoir oublié aucune zone et pour vérifier à nouveau que la couche de **Clear Coat** ne présente pas de coulures.

Avant la mise à l'eau, Propspeed nécessite un temps de séchage minimal de 8 heures. Lorsque les températures sont fraîches, entre 10 et 16 °C / 50 et 60 °F, nous recommandons un temps de séchage d'au moins 24 heures avant la mise à l'eau. Contrairement à ce qui se passe avec les peintures de fond de coque traditionnelles, l'efficacité de Propspeed n'est en rien affectée par de longs séjours hors de l'eau, dans des conditions climatiques chaudes ou froides.

Lors du nettoyage de votre coque, utilisez uniquement un chiffon doux sur les zones recouvertes de Propspeed. Si vous constatez que votre chiffon a récupéré des coquillages, enlevez-les avant de continuer à essuyer le revêtement Propspeed. Vous éviterez ainsi de l'endommager. Évitez tout produit de nettoyage abrasif ou le jet direct d'eau à haute pression.